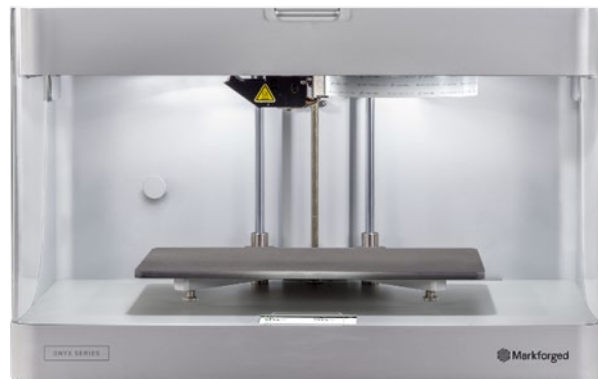


# Productieproces telefoonstandaards Antonius Ziekenhuis

## De 3D Printer:

De telefoonstandaards zijn geprint op een professionele 3D-printer.

- Merk / type: Mark 3D | Markforged – Onyx One, figuur 1
- Werkbereik X, Y, Z: 320mm x 132mm x 154mm
- Repeteernauwkeurigheid: 0,1 of 0,2mm (turbostand)



## Het materiaal (filament):

De telefoonstandaard is gemaakt van Onyx. Onyx is een technische thermoplast, een composit van PA6 en shortcut-carbon fiber. Hierdoor is het niet alleen veel stijver dan standaard PA6 (ABS) filament, maar ook veel duurzamer en sterker. Ook heeft elk geprint product een zwart-satijnen finish door de toevoeging van het koolstof.

## Aansturing:

Aansturing vindt plaats door middel van software die zeer gemakkelijk te bedienen is (zie onderstaande foto's). Zo kan er bijvoorbeeld gekozen worden voor honinggraatstructuur, lineaire structuur of volledig gevuld. Laagdiktes zijn instelbaar.



### Productietijd:

Er kunnen drie telefoonstandaards tegelijkertijd worden geprint, de tablethouders gaan per twee. Het printen van drie telefoonstandaards duurt 12 uur en van twee tablethouders 18 uur.



De 3D-printer heeft bijna fulltime gedraaid om de telefoonstandaards zo snel mogelijk aan het ziekenhuis te kunnen leveren.

### Prototyping:

Het betreft hier een design wat nog niet uitvoerig in de praktijk is getest. Mocht blijken dat er op grond van het gebruik op de corona IC en/ of afdelingen aanpassingen nodig zijn, dan kunnen wij het model aanpassen. Wij zijn dan ook zeer benieuwd naar de ervaringen in de praktijk. Ook zijn wij meer dan bereid om daar waar mogelijk in de toekomst samen te kunnen werken.

